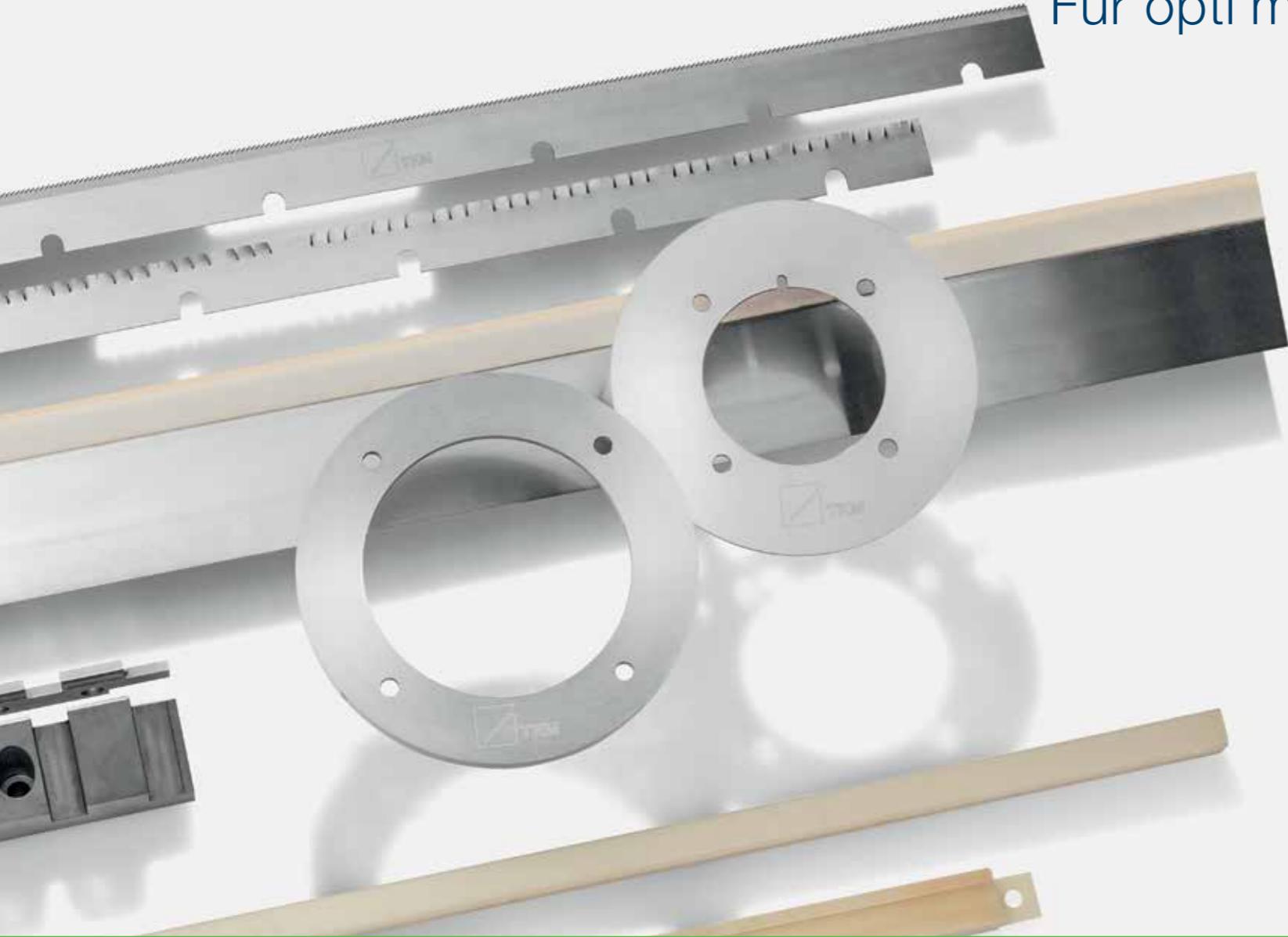


Messer und Verschleißteile  
für Falzapparate.

# Präzision und Perfektion:

## Für optimale Druck-, Falz- und Schneidprozesse.



**Unser tiefes Verständnis für die Anforderungen unserer Kunden aus dem Bereich der Druck- und Verpackungsindustrie ist das Fundament für unsere Messer und Verschleißteile für Falzapparate.**

Ob aus Werkzeugstahl, Chromstahl, Schnellstahl, Hartmetall, beschichtet oder veredelt: TKM produziert mit modernster Technik Produkte und Systeme, die durch Präzision und besonders hohe Standzeiten überzeugen.

Im Mittelpunkt unserer Leistungen steht der intensive Dialog. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir die besten Werkzeuge und Systeme, die sich optimal in Ihre Falz- und Fertigungsprozesse integrieren.

Durch ein kompromissloses Qualitätsmanagement, vom Rohstoffeinkauf bis zur Auslieferung, garantieren wir, dass die Qualität unserer Werkzeuge keine Toleranzabweichung aufweist.

**Somit bieten wir perfekte und maßgeschneiderte Produkte und Systeme mit messbarem Mehrwert.**

**TKM, The Knife Manufacturers.**

### TKM Kundengruppen

- Tiefdruck
- Heatset – Offset
- Coldset – Offset

### Inhalt

#### Überblick

- Messer und Verschleißteile für Falzapparate 4

Längsschneiden	6
Perforieren	7
Querschneiden	8
Falzen und Führen	10
Spezialprodukte	12
Inline Finishing	13

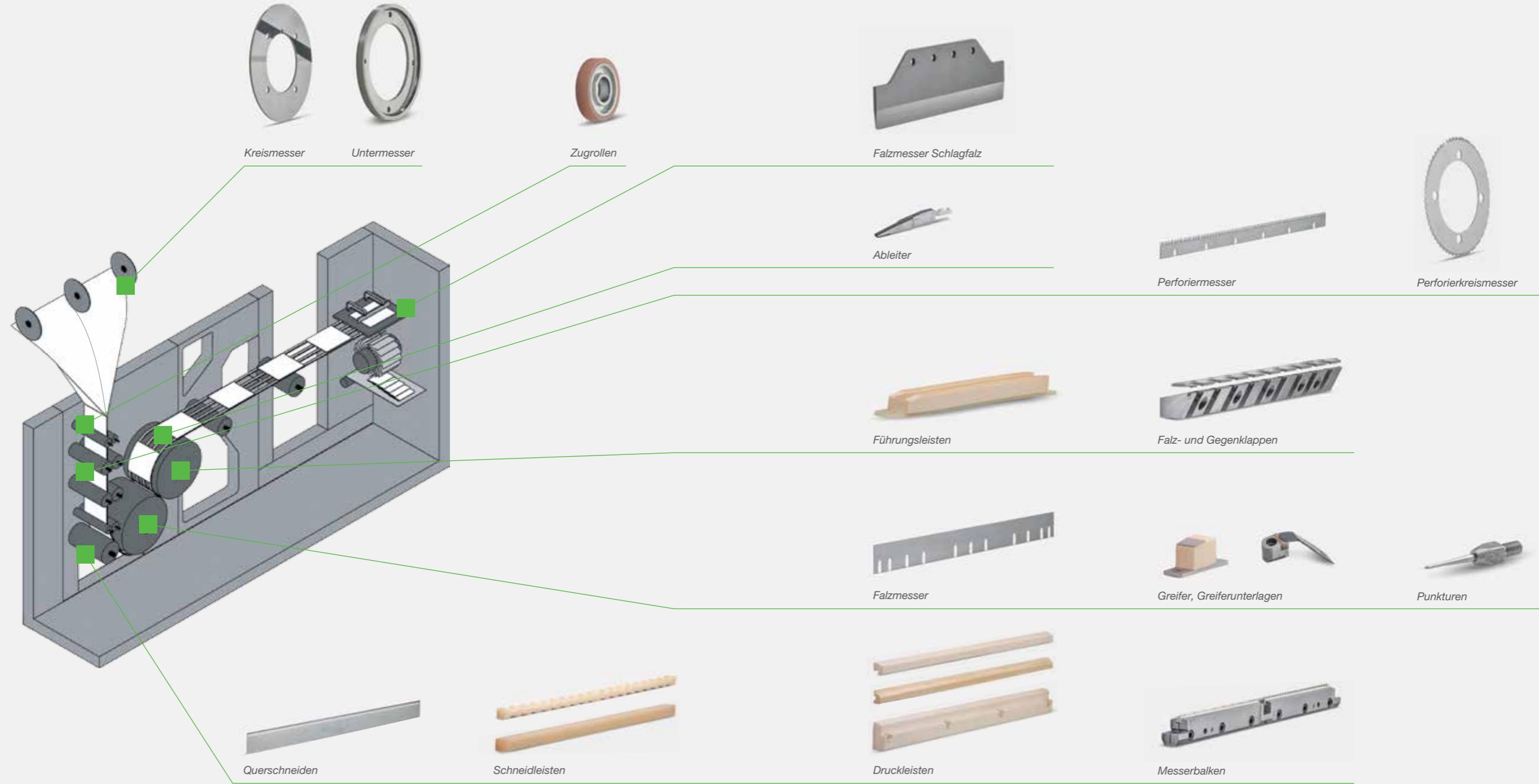
#### TKM-Service

- Reparatur- und Nachschleifservice 16
- Anwenderberatung und Schulungen 18

#### TKM weltweit

- Hauptsitz TKM 22
- TKM Meyer, Produktionsstandort 23

## Messer und Verschleißteile für Falzapparate



### Zusammenarbeiten. Schneiden und Falzen als Erfolgsfaktor.

In partnerschaftlicher Zusammenarbeit pflegen wir die Beziehungen zu unseren Kunden, um unsere Produkte und Leistungen für die verschiedenen Anwendungen und Anforderungen für Schneid- und Falzlösungen zu spezifizieren, u. a.:

- SurePerf
- Getaktete Perforerkreismesser
- Führungsleisten mit Verschleißbeinsatz

- Geläppete Messer für den Längsschnitt
- S3-Schneidmesser
- Maschinenteile aus Vulkollan®

### Was unsere Kunden schätzen: die TKM Leistungsbereitschaft.

- Werkzeuge und Systeme mit Blick auf Fertigungsprozesse abstimmen
- Schnittstellen und Prozesse gemeinsam verbessern
- Weltweite Verfügbarkeit sicherstellen
- Verlässliche und stabile Qualitätsstandards liefern

# Längsschneiden

## Kreismesser

Neben den optimalen Rohmaterialien ist die Einstellung der Kreismesser ein sehr wichtiger Faktor, um hohe Standzeiten zu erreichen sowie Staubbildung und Strangreißer zu vermeiden.

Um die Leistung Ihrer Anlagen langfristig zu sichern, unterstützen wir Sie durch Schulungen und Seminare insbesondere bei der Einstellung.



Kreismesser mit Fase

Kreismesser ohne Fase

Untermesser

## Einflussfaktoren des Herstellers

Materialien	Design	Oberflächengüte
■ Chromstahl	■ Vorfase	■ Standard und geläppt
■ Werkzeugstahl	■ E-Fase	■ Fasenlos
■ HSS		■ Bis Ra 0,02 µ
■ ASP		■ Hinterschliff
■ Hartmetall		

# Perforieren

## Querperforation

TKM verfügt über ein sehr breites Angebot von Perforationsmessern, das zusammen mit Produkten für kundenindividuelle Anwendungen das Sortiment abrundet.

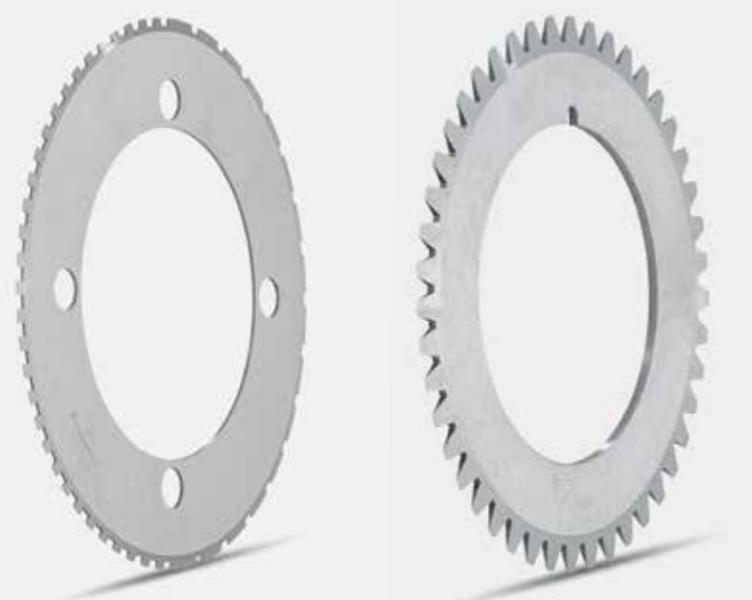


## SurePerf – falzen ohne Quetschfalten

Unsere patentierten SurePerf-Messer stellen die Produktion ohne Quetschfalten sicher, auch bei hohen Seitenzahlen.

## Längsperforation

TKM fertigt unterschiedliche Durchmesser und Dicken. Die Verzahnung wird dabei produktspezifisch angepasst, sodass auch unterschiedliche Verzahnungen auf einem Messer möglich sind.



Jedes Perforerkreismesser ist mit E- oder D-Fase erhältlich.

### Fasen

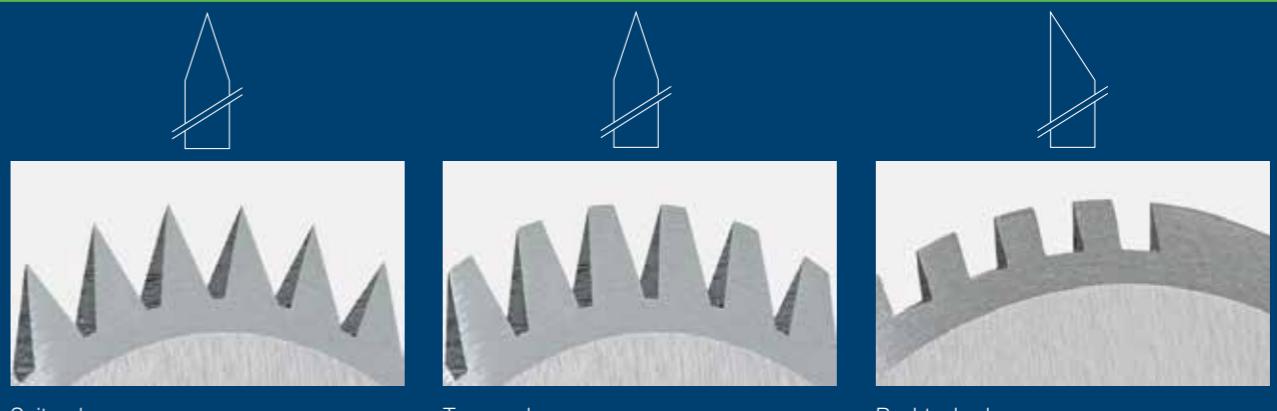
- E-Fase (einseitig angeschliffen)
- D-Fase (doppelseitig angeschliffen)

### Zahnformen

- Spitzzahn
- Trapezzahn
- Rechteckzahn

**TKM Längsschnittmessner werden nach den Vorgaben der Maschinenhersteller gefertigt oder nach individuellen Kundenwünschen optimiert. Dabei orientieren wir uns an folgenden Kriterien:**

- Scherwinkel
- Eintauchtiefe
- Voreilung
- Schneidpunkt
- Material
- Oberflächengüte
- Design
- Messerhalter



Spitzzahn

Trapezzahn

Rechteckzahn

# Querschneiden

## Schneidmesser

Um eine optimale Standzeit zu erreichen, müssen neben dem passenden Schneidmesser auch die richtige Schneidleiste bei der korrekten Einstellung im Einsatz sein!

Fragen Sie uns nach dem optimalen kunden-individuellen Schneidmesser für Ihr Einsatzgebiet!

### Tipp

Damit der Endbeschnitt bereits in der Maschine gemacht werden kann, können wir Schneidmesser mit bis zu 20 Zähnen pro Zentimeter fertigen!



### Ausführungen:

#### Materialien

- Federbandstahl
- S1
- S3

#### Zahndesign

- Perforierzahn
- Sägezahn

#### Zahnteilung

- 0,5 mm bis 4 mm
- In Sonderfällen größer

#### Fasen

- E-Fase
- D-Fase

## Messer in S3-Qualität

Herausragende Messerqualitäten mit extrem hoher Verschleißfestigkeit erhöhen die Standzeiten um ein Vielfaches. Das macht den Einsatz dieser Messer extrem wirtschaftlich.

## Werkstoffe

Material	Härte in HRC	Relative Standzeit
Federbandstahl	49 - 52	1
S1	60 - 63	4 - 6
S3	62 +/- 1	6 - 10



## Schneidleisten

### Materialien

Vulkollan® D15, weitere Polyurethane und Gummi.

### Tipp

Durch das Fasen der Kanten erleichtern Sie den Einbau und das Drehen der Schneidleiste.



## Druckleisten

Druckleisten fertigen wir passgenau für Ihre Messerbalken aus geschäumtem Vulkollan® in unterschiedlichen Profilen.



## Messerbalken

Für einen kompletten und prozesssicheren Arbeitsablauf liefern wir neben den Schneidmessern und Druckleisten auch die passenden Messerbalken.



## Einstellleihen

Um Schneid- und Perforiermesser sehr schnell, exakt und ohne zusätzliche Messinstrumente (Messschieber) im Messerbalken zu installieren.

## Schneidleisten aus Vulkollan®

Vulkollan® zeichnet sich durch eine besonders hohe Abriebfestigkeit und Formbeständigkeit aus. Es verfügt über eine konstante Shorehärte, wodurch sehr hohe Standzeiten erzielt werden.

## Falzen

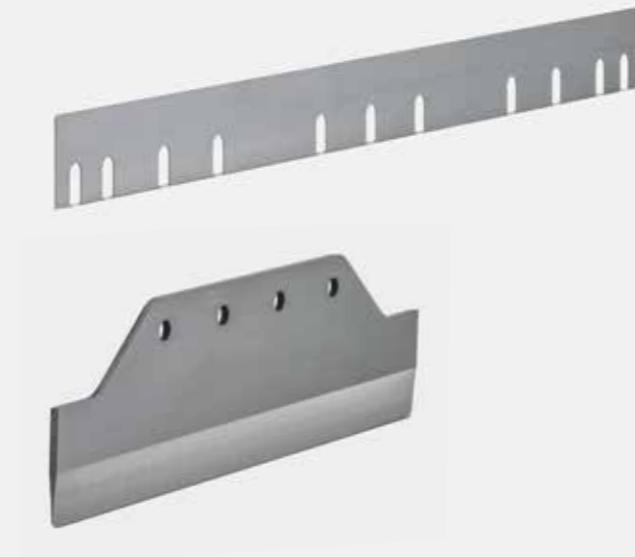
### Falzmesser und Falzmesser Schlagfatz

TKM fertigt Falzmesser für alle gängigen Druckmaschinen verschiedener Maschinenhersteller und entsprechend deren Toleranzvorgaben.

#### Materialien

- Federbandstahl
- Werkzeugstahl
- S1

Auf Wunsch mit unterschiedlichen Beschichtungen erhältlich.



### Falz- und Gegenklappen

Falz- und Gegenklappen sowie Falzmesser sehen wir als eine Einheit. Dabei stellen wir, je nach Maschinentyp und Anwendungsfall, eine prozessoptimierte Lösung für unsere Kunden bereit. Mit diversen Stahlgüten und Beschichtungs-

varianten verfügen wir über ein breites Spektrum an Falz- und Gegenklappen sowie Falzmessern.

Unsere Anwendungstechniker unterstützen Sie gerne bei der Optimierung Ihrer Abläufe.



#### Beschichtungen/Material

- Vulkollan®-Einsätze
- Wolframcarbid
- Keramik
- Plasma

### Vorteile

- Nachhaltige Betreuung durch firmeneigene Aufarbeitung
- Neubeschichtung innerhalb der Toleranzvorgaben
- Verlässliche und stabile Qualitätsstandards

## Führen



### Punkturen

TKM verfügt über ein Produktprogramm von rund 500 verschiedenen Punkturen für alle gebräuchlichen Maschinentypen und liefert die entsprechenden Punkturschlüssel.



### Greifer/Greiferunterlagen

- Unterschiedliche Designs
- Diverse Materialien
- Keramik oder Wolframcarbid
- Einsätze aus Vulkollan®



### Passgenaue Führungsleisten

- Mit Verschleißeinsatz möglich
- Für alle gebräuchlichen Maschinentypen
- Materialverbund aus Federbandstahl und Vulkollan®



### Ableiter mit Antihafteigenschaften

- Hohe Standzeiten
- Belag erneuerbar
- Materialien: S-Grün, Delrin, Skibelag, POM und weitere Kunststoffe

### Vorteile

- Verwendung hochwertigster Rohmaterialien
- Genaueste Einhaltung der Fertigungstoleranzen

## Spezialprodukte



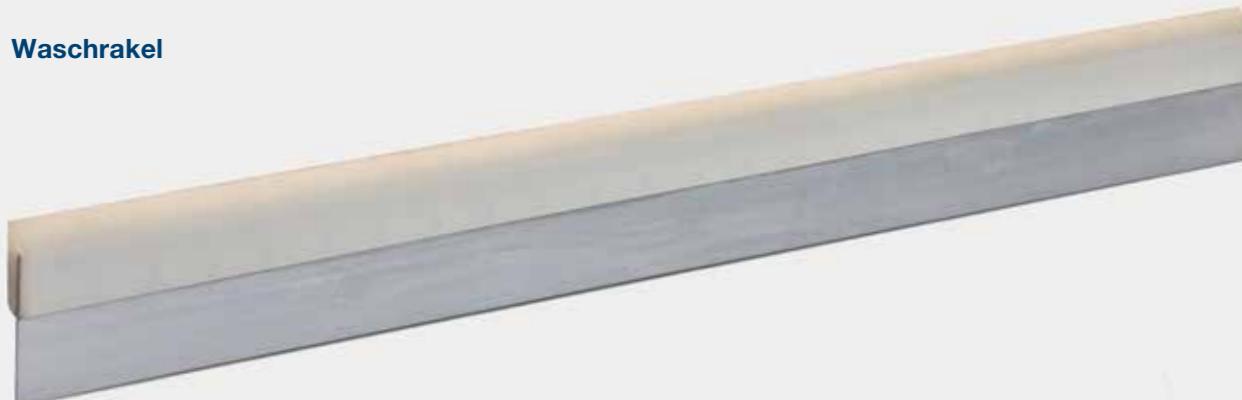
### Zugrollen

TKM fertigt Zugrollen in allen benötigten Abmessungen sowie Sonderausführungen mit Grundkörpern aus Aluminium oder Stahl. Wir verwenden ausnahmslos Vulkollan® für präzisere Ergebnisse.

#### Vorteile/Merkmale

- Geringe Abnutzung und hohe Standzeiten
- Sehr hohe Elastizität
- Resistent gegen Farben und Lösungsmittel
- Resistent gegen erhöhte Temperaturen
- Neubeschichtungen möglich
- Zugrollen können auch mit Lager geliefert werden

### Waschrakel



Für TKM Waschrakel nutzen wir generell Vulkollan® und erreichen dadurch, dass es nur zu minimalen Toleranzabweichungen kommt. Vulkollan® sorgt für eine präzise Kontaktzone zwischen Waschrakel und Walze. Farb- und Reinigungsmittelreste werden sauber abgeschabt. Je nach Anwendung redu-

ziert sich die Waschzeit um ca. 40 % im Vergleich zu konventionellen Stahl/Gummi-Waschrakeln. Das führt zu einer Einsparung von bis zu ca. 50 % bei Reinigungsmitteln sowie zu eindeutig höheren Standzeiten.

## Inline Finishing

### Rotationsschneider

Die TKM Rotationsschneider werden für alle marktüblichen Rotationsschneider (Gämmerler, RIMA, Müller Martini etc.) angeboten.

Neben den Standardanwendungen entwickelt TKM Lösungen, die speziell auf den kundenspezifischen Einsatz abgestimmt sind.



### Produkte, die das TKM Sortiment abrunden:

- Flockband
- Hefterteile
- Abschlagmesser
- Farbmesser
- Bandrollen
- Bremsnocken

### Vorteile/Merkmale des TKM Rotationsschneiders

- Stufenlos verstellbare, geschraubte Hartmetalleinzelklingen
- Unbegrenzte Nutzung des Fräskörpers (kein Ersatzteilbedarf)
- Enge Toleranzen im Planlauf (< 0,01 mm)
- Geringer Reibungskoeffizient durch Antihaftbeschichtung
- Reduzierung von Farb- und Leimablagerungen
- Hohe Standzeiten beim Schneiden von Schuppen bis zu 15 mm Dicke
- Lieferbar für alle marktüblichen Rotationsschneider



Für den effizienten Einsatz  
unserer Werkzeuge stehen wir  
unseren Kunden nicht nur als  
Anbieter und Berater zur Seite,  
sondern begleiten sie als  
kompetenter Partner durch  
alle Phasen des Tagesgeschäfts.

**Mitdenken und unterstützen:**  
Perfekt beraten und begleiten ist für  
uns selbstverständlich.

Mit der sorgfältigen Beratung durch unsere Spezialisten unterstützen  
wir Sie bei der Auswahl der passenden Werkzeuge für Ihre individuelle  
Anwendung.

#### Services

- Reparaturservice
- Nachschleifservice
- Anwenderberatung
- Schulung

## Reparatur- und Nachschleifservice



Aufgrund der hohen Fertigungstiefe von TKM sind auf- und nachbereitete Werkzeug auf Neuteilniveau. Service und Qualität beruhen auf modernster Technik und erfahrenen Fachleuten, die Sie für Ihre Anwendung spezifisch beraten.

### Reparaturservice

Neben Falz- und Gegenklappen werden auch Greif erleisten und -unterlagen sowie Ableiter aufbereitet. Erwarten Sie bei den von uns reparierten TKM Ersatzteilen die Einhaltung der gleichen Fertigungstoleranzen wie bei unseren Neuteilen.

Bei Bedarf ersetzen wir die Vulkollan®-Einsätze oder beschichten die Oberflächen mit verschiedenen Keramiken oder Wolframcarbiden neu. Die Aufbereitung unterstützen wir auf Wunsch durch Messprotokolle, die den Zustand des Bauteiles vor und nach der Reparatur festhalten.

### Nachschleifservice

Unsere Kreismesser können optional beidseitig mit einem speziell polierten Schliff versehen werden. Dieser führt zu eindeutigen Standzeiterhöhungen und weniger Staubentwicklung.

Für besonders hochwertige Oberflächen läppen wir die Schneidwerkzeuge – oder schleifen diese klassisch.

### Vorteile geläpptter Kreismesser

- Optimales Schnittbild
- Bis zu 40 % weniger Staub
- Bis zu 4x höhere Standzeiten gegenüber einem vergleichbaren konventionellen Messer
- Ausbrüche am Messer werden minimiert

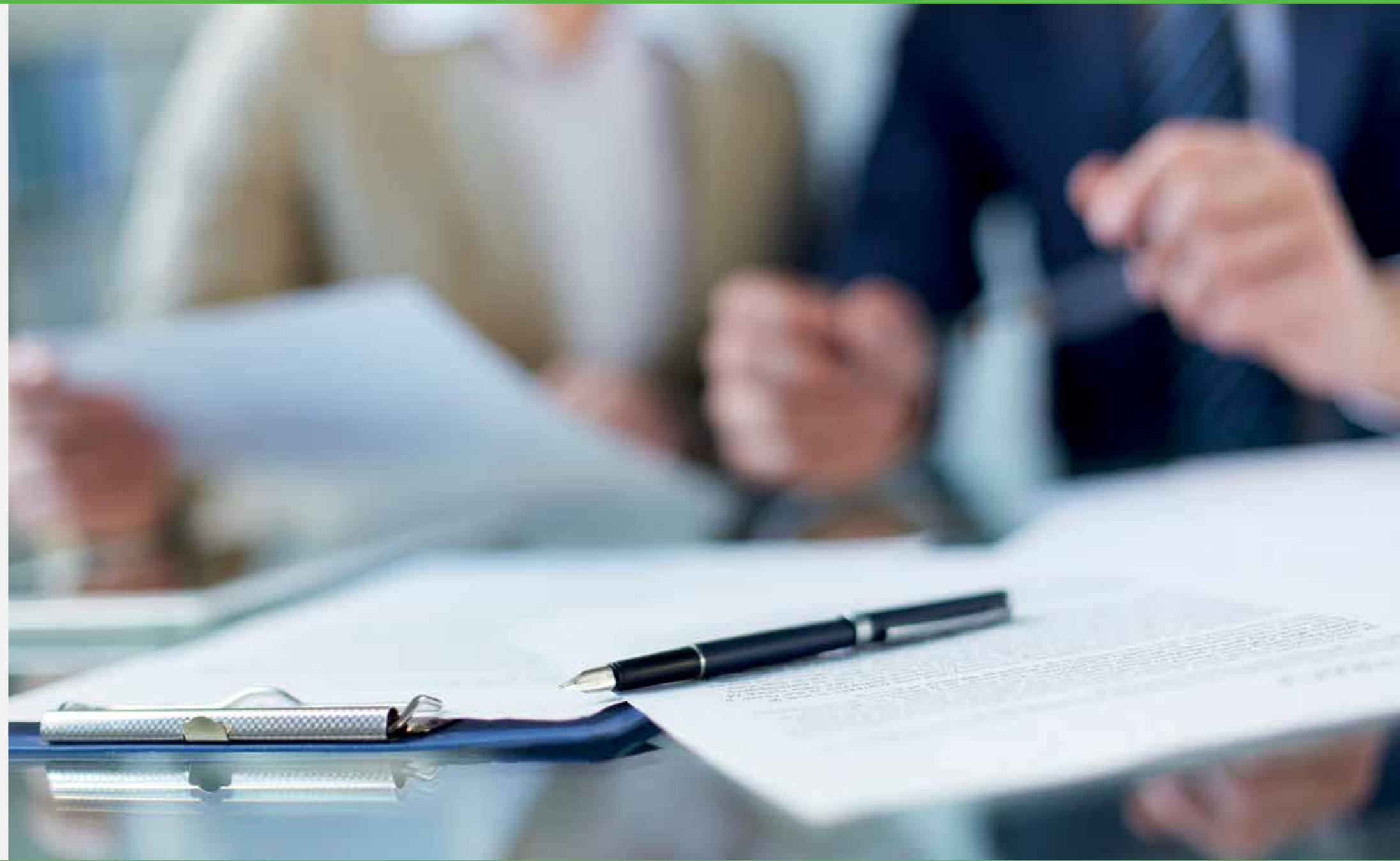
## Anwenderberatung und Schulungen

### Anwenderberatung

- Ist-Aufnahme und technische Beratung
- Erarbeitung eines Servicekonzepts
- Servicerouting und Nachhaltigkeit
- Dokumentation, Analyse, Forschung und Entwicklung

### Schulung

Auf Wunsch führen wir auch in Ihrem Hause anwendungsspezifische Schulungen durch. Wir berücksichtigen dabei Ihre speziellen Anforderungen und unterstützen Sie aktiv bei der Verbesserung von Qualität, Effizienz und Wirtschaftlichkeit – bei allen Druck- und Weiterverarbeitungsprozessen.



### Schulungsthemen

- Anwendungsspezifische Schulungen
- Technische Schneidseminare
- Kreismesserschulungen

# Weltweit nah.

Die TKM Group bildet ein System der Fertigungskompetenz.

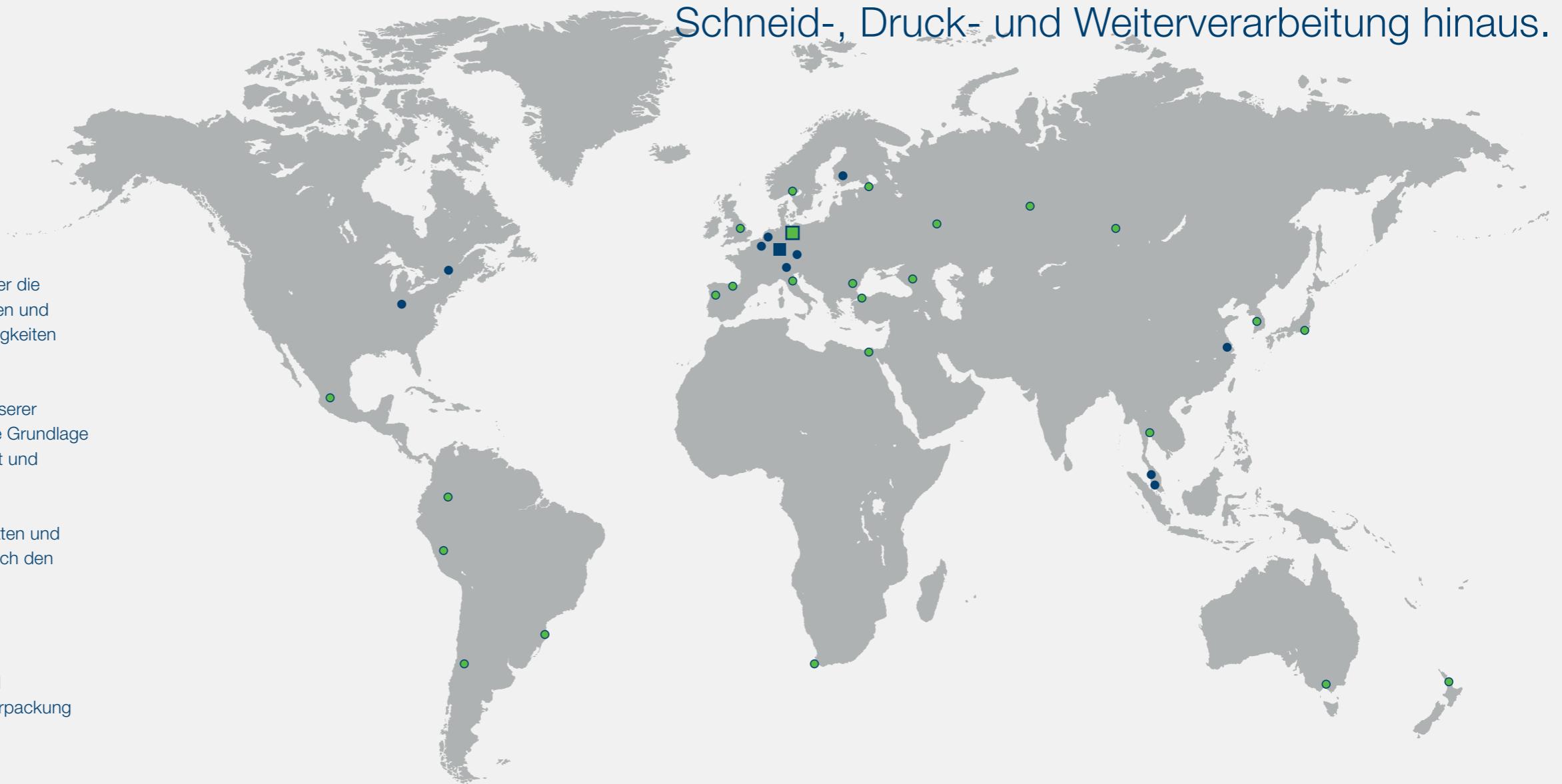
Wir schaffen Mehrwerte – weit über die Schneid-, Druck- und Weiterverarbeitung hinaus.

Auf der ganzen Welt teilen wir miteinander die konsequente Orientierung an Innovationen und neuen Technologien, die sich in den Fähigkeiten unserer Mitarbeiter widerspiegeln.

Im Netzwerk nutzen wir das Potential unserer lokalen Unternehmen. Diese schaffen die Grundlage für erstklassigen Service, hohe Flexibilität und individuelle Beratung vor Ort.

Als Entwickler und Hersteller von Produkten und Systemen suchen wir leidenschaftlich nach den optimalen Lösungen für Sie.

- TKM Hauptsitz
- TKM Meyer. Produktionsstandort und Kompetenzzentrum für Druck und Verpackung
- TKM Tochtergesellschaften
- Vertriebspartner und Distributoren



**TKM**  
Telefon: +49 (0) 2191 969 0  
Remscheid, Deutschland

**TKM Geringswalde**  
Telefon: +49 (0) 37382 846 0  
Geringswalde, Deutschland

**TKM Meyer**  
Telefon: +49 (0) 4532 400 0  
Bargteheide, Deutschland

**TKM Austria**  
Telefon: +43 (0) 7442 601 0  
Böhlerwerk/Traismauer,  
Österreich

**TKM Diacarb**  
Telefon: +31 (0) 1045 999 45  
Capelle a/d IJssel, Niederlande

**TKM France**  
Telefon: +33 (0) 328 350 800  
Bondues, Frankreich

**TKM TTT Finland**  
Telefon: +358 (0) 201 240 288  
Akaa/Toijala, Finnland

**TKM China**  
Telefon: +86 (21) 5986 905 0  
Schanghai, China

**TKM Blades Malaysia**  
Telefon: +60 (3) 7875 - 7669  
Singapur

**TKM Singapore**  
Telefon: +60 (3) 5511 175 4  
Singapur

**TKM US**  
Telefon: +1 (859) 689 709 4  
Erlanger, Vereinigte Staaten von Amerika

**TKM Canada**  
Telefon: +1 (450) 378 196 5  
Saint-Alphonse-de-Granby,  
Kanada

info@tkmgroup.com  
www.tkmgroup.com

# Hauptsitz TKM

## Remscheid

TKM, die international führende Unternehmensgruppe, fertigt und vertreibt qualitativ hochwertige Maschinenmesser, Sägen, Rakel und Präzisionsverbrauchsteile für technische Anwendungen.

Unsere Technologien, Produkte und Industriedienstleistungen werden in einer Vielzahl von Branchen weltweit angewendet und geschätzt. Als unabhängiges Familienunternehmen setzen wir seit über

100 Jahren Maßstäbe in Qualität und Innovation, technischer Kompetenz und partnerschaftlicher Zusammenarbeit.

Zuverlässigkeit, Seriosität und Verbindlichkeit sind Kennzeichen unserer Zusammenarbeit. Unseren Anspruch definieren wir über unsere Grundwerte:

**innovativ, präzise und nah.**



### Innovativ:

Wir gehen neue Wege und entwickeln kontinuierlich Produkte und Prozesse weiter, um die leistungsfähigsten Industriemesser und Werkzeuge zu produzieren.

### Präzise:

Unsere Produkte, Services und Kompetenzen verbessern die Prozess-, Produkt- und Fertigungsqualität bei unseren Kunden wesentlich – und unterstützen dadurch deren Unternehmensentwicklung.

### Nah:

Unsere Lösungen sind nachhaltig und stehen für die Balance von umweltbezogenen Maßnahmen, wirtschaftlicher Entwicklung und sozialem Engagement.

Wir nutzen das Potential unserer lokalen Unternehmen und schaffen durch unsere Marktnähe einzigartige Werte für unsere Kunden.

# TKM Meyer

## Der Spezialist für die Druck- und Verpackungsindustrie

TKM Meyer ist das Entwicklungs-, Fertigungs- und Service-Center für Rakel sowie Messer und Verschleißteile für die Druck- und Verpackungsindustrie.

Gemeinsam mit dem Standort Remscheid bildet TKM Meyer das Kompetenzzentrum der Division Papier für die Bereiche Papier, Druck- und Verpackungsindustrie sowie Druckweiterverarbeitung.

Die hohe Eigenfertigung ist die Grundlage für die sehr gute Lagerverfügbarkeit und stützt unseren ganzheitlichen Dienstleistungsgedanken.

Spezifische Produkt- und Systementwicklungen können lokal realisiert werden. Pflege, Wartung und Instandsetzung der Werkzeuge runden unsere Services ab und sichern so mit stabilen Werkzeugqualitäten hohe Maschinenstandzeiten.



### TKM Meyer

- 150 Mitarbeiter, davon 10 % Auszubildende
- 83 Werkzeugmaschinen, davon 52 CNC-Maschinen
- 6500 m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerfläche
- Produkte: 55 % Verpackungsindustrie, 45 % Illustrationsdruck
- Losgrößen von 1 bis 2500
- Fertigungsvolumen: 300.000 Teile/Jahr



**TKM**

TKM

TKM Geringswalde

TKM Meyer

TKM Diacarb

TKM France

TKM Austria

TKM TTT Finland

TKM US

TKM Canada

TKM China

TKM Blades Malaysia

TKM Singapore

**Kompetenzzentrum für Druck und Verpackung**

TKM Meyer GmbH  
Heinrich-Hertz-Str. 17  
22941 Bargteheide/Deutschland

Telefon: +49 (4532) 400-0  
[info@tkmmeyer.com](mailto:info@tkmmeyer.com)  
[www.tkmmeyer.com](http://www.tkmmeyer.com)

**Hauptsitz**

TKM GmbH  
In der Fleute 18  
42897 Remscheid/Deutschland

Telefon: +49 (2191) 969-0  
[info@tkmgroup.com](mailto:info@tkmgroup.com)  
[www.tkmgroup.com](http://www.tkmgroup.com)