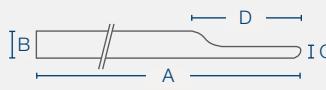
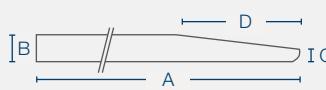


TKM MeyerPrint®

Made in Germany

TKM MeyerPrint Rakel sind zuverlässige und solide Allroundrakel im Portfolio von TKM. Sie erfüllen höchste drucktechnische Ansprüche aufgrund ihres vergleichsweise hohen Chromanteils, bei gleichzeitig extrem niedrigem Schwefelgehalt. Die erstklassige Materialreinheit und das exakte Schliffbild garantieren ein sauberes Abrakeln auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten.

Selbstverständlich liefern wir, passend zu unseren Hochleistungsrakeln und Ihrem individuellen Anwendungsfall die geeigneten Stützrakel.

Rakelform	Anwendungen	Beschichtungen
Lamelle		
	Tief- und Flexodruck	ESP und Protect
Stabil 2°		
	Tief- und Flexodruck	ESP und Protect
FlexoTip		
	Flexodruck	Protect
MeyerFlex		
	Flexodruck	



Rakel ohne ESP



Rakel mit ESP



Rakel mit Protect

Vorteile

- Sauberes Abrakeln auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten
- Optimal bei kleinen/mittelgroßen Auflagen
- Gratfreie Kontaktzone
- Hochwertiger Kohlenstoffstahl
- Universell einsetzbar

Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (Rakeldicke)	0,07 mm	–	0,5 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm*
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

* Auch stärkere Lamellen möglich.

Mit ESP und Protect noch hochwertigere Druckergebnisse erzielen

Mit den TKM Beschichtungen ESP und Protect erhöhen Sie die Standzeiten der Rakel und ihrer Zylinder und erzielen deutlich hochwertigere Druckergebnisse mit folgenden Vorteilen:

- Kontaktzone mit höchster Oberflächengüte
- Weniger Gratbildung
- Korrosionsschutz
- Weniger Makulatur
- Zeitersparnis beim Andruck
- Weniger Verschleiß
- Längere Lebensdauer

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM OptiPrint®

Made in Germany

TKM OptiPrint Rakel, konzipiert für den Tief- und Flexodruck, sind zylinderschonende Multitalente, die aus Premiumcarbonstahl mit hohem Chromanteil gefertigt werden. Die feine Mikrostahlstruktur nutzt sich pulverartig ab. Sie verhindert dadurch die Kontaminierung durch abgelöste Stahlpartikel im gesamten Farb- und Rakelsystem und bewirkt eine kontinuierlich hohe Druckqualität.

Vorteile

- Bis zu 20% höhere Standzeiten
- Geringer Zylinderverschleiß
- Kurze Einlaufzeiten (Tiefdruck)
- Kontinuierlich hohe Druckqualität
- Weniger Makulatur
- Reduzierte Maschinenstillstandszeiten

Rakelform

Lamelle



Anwendungen

Tief- und
Flexodruck

Beschichtungen

ESP und Protect

Stabil 2°



Tief- und
Flexodruck

ESP und Protect

FlexoTip



Flexodruck

Protect

Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (Rakeldicke)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

Mit ESP und Protect noch hochwertigere Druckergebnisse erzielen

Mit den TKM Beschichtungen ESP und Protect erhöhen Sie die Standzeiten der Rakel und ihrer Zylinder und erzielen deutlich hochwertigere Druckergebnisse mit folgenden Vorteilen:

- Kontaktzone mit höchster Oberflächengüte
- Weniger Gratbildung
- Korrosionsschutz
- Weniger Makulatur
- Zeitersparnis beim Andruck
- Weniger Verschleiß
- Längere Lebensdauer



Rakel ohne ESP



Rakel mit ESP



Rakel mit Protect

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM PowerPrint®

Made in Germany

Für TKM PowerPrint setzen wir einen hochlegierten Werkzeugstahl ein, der exklusiv für TKM Meyer produziert wird. Die spezielle Stahlstruktur verfügt über eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und vermeidet eine Verschmutzung des Farbsystems durch abgelagerte Stahlspäne.

Der Stahl wird bei Hochleistungssägeblättern und bei Präzisionsschneidmessern eingesetzt. Wir haben das Material auf die Anforderungen der Druckindustrie abgestimmt und zusammen mit unserem Lieferanten auf den Illustrations- und Verpackungsdruck eingestellt.

Vorteile

- Für hohe Maschinengeschwindigkeiten
- Schont Chromzylinder und Rasterwalzen
- Exzellente Ergebnisse bei Problemen wie Ausziehen und Schmieren
- Reduzierte Einlaufzeiten
- Garantiert höchste Standzeiten
- Absolut sauberes Abrakeln
- Exakt eingehaltene Schleifmaße

Rakelform

Lamelle



Anwendungen

Tief- und
Flexodruck

Beschichtungen

ESP

Stabil 2°



Tief- und
Flexodruck

ESP

FlexoTip



Flexodruck

Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (Rakeldicke)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

Mit ESP noch hochwertigere Druckergebnisse erzielen

Mit der TKM Beschichtung ESP erhöhen Sie die Standzeiten der Rakel und ihrer Zylinder und erzielen deutlich hochwertigere Druckergebnisse mit folgenden Vorteilen:

- Kontaktzone mit höchster Oberflächengüte
- Weniger Gratbildung
- Korrosionsschutz
- Weniger Makulatur
- Zeitersparnis beim Andruck
- Weniger Verschleiß
- Längere Lebensdauer



Rakel ohne ESP



Rakel mit ESP

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM MicroPrint®

Made in Germany

Die innovative Präzisionsrakel aus speziell gehärtetem Werkzeugstahl, der die Lebensdauer der Rakel verlängert. Die Mikrostruktur des Stahls und der spezielle Herstellungsprozess gewährleisten, neben der Veredlung mit einem patentierten Treatment, einen kontinuierlichen Druckprozess. TKM MicroPrint erhöht die Druckqualität, vermeidet Druckprobleme und verbessert die Wirtschaftlichkeit.

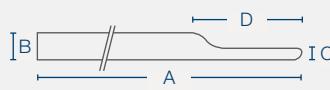
Vorteile

- Kurze Einlaufzeiten
- Alle Farbsysteme
- Mittlere bis höhere Druckvolumina
- Weniger Makulatur
- ESP-Treatment

Rakelform

Anwendungen

Lamelle



Tief- und Flexodruck

Stabil 2°



Tief- und Flexodruck

FlexoTip



Flexodruck

Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (Rakeldicke)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM CeraPrint®

Made in Germany

Die keramisch beschichtete Rakel besticht in Bezug auf Haltbarkeit und Ausdruckverhalten.

Dank modernster Beschichtungstechnologien ist TKM Meyer in der Lage, ein extrem homogene Beschichtungsstruktur zu erzielen. Durch Einhaltung sehr enger Fertigungstoleranzen erreichen Sie dauerhaft verlässliche Druckergebnisse auch bei schwierigen Druckaufträgen.

Diese neuartige, sehr verschleißarme Beschichtung vermeidet Korrekturen des Rakelwinkels und des Rakeldrucks während des Druckprozesses. Das führt zu deutlich höheren Standzeiten der Rakel und des Druckzylinders.

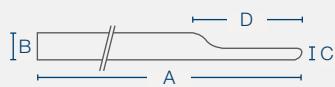
Vorteile

- Neueste Beschichtungstechnologie
- Reduziert Tonen und Streifenbildung
- Verringert Maschinenstillstandszeiten
- Hohe Rakelstandzeit bei geringem Rakeldruck
- Vermeidet Makulatur
- Ideal bei mittleren und großen Druckaufträgen
- Verlässlich gute und reproduzierbare Druckergebnisse auch in Übergängen und Halbtönen
- Geeignet für alle Farbsysteme
- Sicherheit für den Bediener während des gesamten Druckprozesses

Rakelform

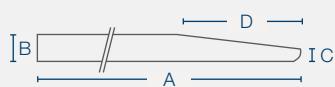
Anwendungen

Lamelle



Tief- und Flexodruck

Stabil 2°



Tief- und Flexodruck

FlexoTip



Flexodruck

Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	60,0 mm
B (Rakeldicke)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	1,5 mm
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM DuroBlade®

Made in Germany

TKM DuroBlade ist die optimale Lösung für stark abrasive Farb-, Lack- und Beschichtungssysteme im Flexodruck. Die Rakel nutzt sich gleichmäßig und sauber ab und erzielt dadurch höchste Standzeiten. Aufgrund der extrem geringen Abnutzung während des Produktionsprozesses ist TKM DuroBlade auch die erste Wahl bei abrasiven Beschichtungssystemen und garantiert dauerhaft hochgenaue Beschichtungsdicken.

Die patentierte Beschichtung garantiert eine gleichbleibende Druckqualität bei sehr geringem Punktzuwachs. Für wasserbasierte Systeme empfehlen wir TKM DuroBlade mit einem korrosionsbeständigen Nioprint-Kern, der Rasterwalzen und Chromzylinder schont.

TKM DuroBlade erhalten Sie ab sofort auch in der Version **TKM DuroBlade HL** für den Einsatz von Rasterwalzen mit niedrigem Schöpfvolumen und vollflächig gravierten Chromzylindern.

Vorteile

- Reduziert Rakelwechsel
- Extrem hohe Standzeiten
- Senkung des Reibekoeffizienten durch geringeren Rakeldruck
- Reduziert Druckkosten
- Insbesondere für abrasive Farb-, Lack- und Beschichtungssysteme
- Vermeidet Scoringlines
- Schont Zylinderoberflächen
- Ermöglicht dauerhaft hochgenaue Beschichtungsdicken

Detailmaße

(Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
(Rakeldicke)	0,152 mm	–	0,305 mm

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM DuroBlade® HL

Made in Germany

TKM DuroBlade HL wurde speziell für die besonders hohen Anforderungen beim Drucken mit sämtlichen Farbtypen und den gängigen Lack- und Farbsystemen entwickelt. Auch bei vollflächig gravierten Chromzylindern zeichnet sich TKM DuroBlade HL durch ein ausgezeichnetes Druckverhalten bei extrem hohen Standzeiten aus.

Aufgrund einer neuen Beschichtungstechnologie sind wir in der Lage, ein extrem fein strukturiertes Beschichtungsgefüge zu erzielen. Somit erreichen wir eine hervorragende Oberflächengüte der Beschichtung, die zu einem streifenfreien Anrakeln ohne Einlaufzeiten führt.

Insbesondere bei hohen Lineaturen in Kombination mit niedrigen Zellvolumen werden mit TKM DuroBlade HL ausgezeichnete Druckergebnisse erzielt.

Vorteile

- Keine Einlaufzeiten während der Startphase
- Extrem hohe Oberflächengüte
- Ideal bei Rasterwalzen mit niedrigem Schöpfvolumen
- Kein Punktzuwachs während des gesamten Druckauftrags
- Sehr gleichmäßige Druckqualität
- HF-Flexo geeignet

Detailmaße

(Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
(Rakeldicke)	0,2 mm	–	0,305 mm

TKM NiroPrint®

Made in Germany

Die korrosionsbeständige Rakel ist die optimale Lösung für alle aggressiven oder wasserbasierten Drucksysteme. TKM NiroPrint verhindert jegliche Korrosion an der Rakel, auch im Bereich der kritischen Kontaktzone. Die führende Marktposition im wasserbasierten Flexodruck verdankt TKM Meyer nicht zuletzt der rostbeständigen Stahlgüte. In vielen Anschliffvarianten kommt TKM NiroPrint außer im Flexodruck vorwiegend in Lackierwerken und hier auch im Offsetdruck zum Einsatz.

Selbstverständlich liefern wir passend zu unseren Hochleistungsrakeln und Ihrem individuellen Anwendungsfall die geeigneten Stützrakel.

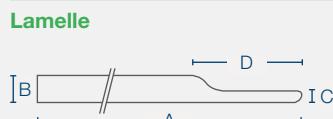
Vorteile

- Korrosionsbeständig
- Für extreme pH-Werte
- Für wasserbasierte Systeme
- Für alle abrasiven und aggressiven Systeme
- Auch für den Dekordruck geeignet
- Gutes, sauberes Abrakeln
- Gratfreie Kontaktzone, daher schnelles Anrakeln

Rakelform

Anwendungen

Detailmaße



Flexodruck und
Offsetdruck

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	70,0 mm
B (Rakeldicke)	0,1 mm	–	0,5 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm*
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

* Auch stärkere Lamellen möglich.

Stabil 2°



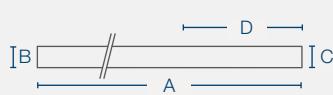
Flexodruck und
Offsetdruck

FlexoTip



Flexodruck und
Offsetdruck

Stützrakel



Flexodruck und
Offsetdruck

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM PolyPrint®

Made in Germany

TKM PolyPrint wird vorwiegend bei wasserbasierten Farb- und Lacksystemen sowie als Schließrakel im Flexodruck eingesetzt. Die Rakel vermeidet Schnittverletzungen und unterbindet Scoringlines, da sich keine Metallpartikel im Farbsystem sammeln.

Aufgrund verschiedenster Anwendungsanforderungen bieten wir TKM PolyPrint neben Polyester auch in weiteren Materialien und Anschliffausführungen an.

Vorteile

- Schließrakel
- Alle wasserbasierten Farbsysteme
- Verletzungsvermeidend
- Unterbindet Scoringlines
- Kundenspezifische Anschlüsse und Geometrien

Rakelform

Anwendungen

Keil

Flexodruck



Gerade

Flexodruck



Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	120,0 mm
B (Rakeldicke)	0,19 mm	–	0,5 mm

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

TKM ScreenPrint®

Made in Germany

TKM ScreenPrint wurde speziell für den Rotationssiebdruck entwickelt. Es kommt im Dekor-, Tapeten-, Sicherheits- und Textildruck, aber auch im Etikettendruck als innenliegende Rakel bei Rundsieben zum Einsatz und verhindert Beschädigungen des Drucksiebes.

TKM ScreenPrint ist korrosionsbeständig und in verschiedenen Ausführungen mit einer Gummilippe versehen. Das sorgt außer für einen ausgezeichneten mechanischen Verschleißwiderstand für hohe Elastizität, geringe Druckverformung und extrem gute Beständigkeit gegen verschiedenste Lösungsmittel.

Die jahrelange Erfahrung von TKM Meyer als führendem Anbieter von Waschrakeln hat geholfen, diese Rakel optimal für Kundenanwendungen zu gestalten. TKM ScreenPrint wird fertig abgelängt ausgeliefert und kann somit sofort, auch für wasserbasierte Systeme, unabhängig vom pH-Gehalt, eingesetzt werden.

TKM ScreenPrint ist bei führenden Maschinenherstellern sehr erfolgreich getestet worden.

Vorteile

- Alle Farb- und Lacksysteme
- Korrosionsbeständig
- Shorehärten von 65–80
- Hohe Elastizität und hoher Verschleißwiderstand
- Lösemittelbeständig

Rakelform



Anwendungen

Rotationssiebdruck

Detailmaße

A (Rakelbreite)	20,0 mm	–	120,0 mm
B (Rakeldicke)	0,2 mm	–	
C (Gummilippendicke)	0,055 mm	–	1,8 mm
D (Gummilippenbreite)	60,0 mm	–	80,0 mm

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com